

# STACK100 Pro

Stack100 Pro convient aux environnements résidentiels, aux applications industrielles de petite taille. Sa conception sans rack et empilable permet une utilisation simple et immédiate. Il prend en charge 12 clusters en parallèle avec une capacité maximale de 921 kWh et prend en charge la charge/décharge à 1C.



## Extension flexible

Jusqu'à 12 clusters en parallèle, capacité de 15 kWh à 921 kWh



## Sûr et fiable

Protection de sécurité à cinq couches, Indice de protection élevé IP66



## Équilibrage de la batterie

Mélange libre de modules pendant trois ans



## Installation facile

Sans câblage entre les modules, empilage sans rack, plug-and-play, installation d'un cluster en 30 min



## Un silence sans pareil

Conception de refroidissement originale avec convection naturelle pour un silence absolu



## Taux 1C

Adapté à la régulation de fréquence du réseau, aux stations de recharge et autres scénarios, économique

# SPÉCIFICATIONS

Modèle	STACK100 Pro
Type de batterie	LiFePO <sub>4</sub> (LFP)
Énergie nominale de la batterie	5,12 kWh
Énergie utilisable de la batterie	4,864 kWh
Capacité nominale	100 Ah
Tension nominale	51,2 V
Nombre de modules par cluster	3~15 Pcs
Tension de fonctionnement	134,4 V~864 V
Plage d'énergie du système	15,36 kWh~76,8 kWh
Taux de charge et de décharge C recommandé	0,5C (50 A)
Taux de charge et de décharge maximal C	1C (100 A)
Courant de décharge de pointe (25 °C)	125 A, 2 min
Puissance de charge et de décharge recommandée	2,56 kW
Puissance de charge/décharge max.	5,12 kW
Profondeur de décharge (DOD)	95 %
Temp. de charge Plage	-20°C~55°C
Temp. de décharge Plage	-20°C~55°C
Poids net (kg) <sup>[1]</sup>	34,6+55*n
Dimensions d'un cluster unique (L/P/H) <sup>[2]</sup>	657/460/292+169*n
Niveau de protection	IP66
Communication	CAN/RS485
Durée de vie en cycles <sup>[3]</sup>	≥ 8 000 cycles
Interface utilisateur	WIFI + APPLICATION
Protection de sécurité	Soupape de décharge de pression, extincteur aérosol, sonde de température, Coussinet en aéro-gel entre les batteries, protection ignifuge pour le module
Méthode de refroidissement	Refroidissement naturel
Installation	Empilage sans câble
Extension	Jusqu'à 12 clusters en parallèle
Bruit	≤50dB
Période de garantie <sup>[4]</sup>	10 ans
Nom du module de batterie	S51100 pro
Certification et norme de sécurité	CE-EMC/CE-RED/IEC62619/63056/62477/62040/UN38.3/VED2510
Onduleurs compatibles	Solis/GoodWe/Growatt/DEYE/Solinteg etc.

Module	SBDU100 Pro
Tension de fonctionnement	134,4 V~864 V
Courant continu maximal	100 A
Dimension (L/P/H)	657/460/193 mm
Poids	23,5 kg
Niveau de protection	IP66

[1] Poids net de la base d'extension et du couvercle supérieur d'extension : 18,8 kg. « n » représente le nombre de modules de batterie

[2] Hauteur du couvercle supérieur d'expansion : 92 mm

[3] Conditions de test : Charge et décharge à 0,2 C, à 25 °C, 95 % DOD, 70 % EOL

[4] Se référer à la lettre de garantie Dyness

**Distributeur en Suisse**

ELEKTRON AG | Riedhofstrasse 11 | CH-8804 Au Zurich

T +41 44 781 04 64 | solar@elektron.ch | elektron.ch

